

SHAH DENI

ALLE Teile die hier aufgeführt sind müssen einen 2mm Radius erhalten

COO.NR.	REV.	ZONE	LIT.	REVISIONS	DESCRIPTION	DATE	CHK.
<p>NORSOK STANDARD M-501 SCHARFE KANTEN, FASEN, ECKEN UND SCHWEIßNAHTE SOLLTEN ABGERUNDET ODER DURCH SCHLEIFEN BIS ZUM GRAD P3 ABGEZOGEN WERDEN, NACH ISO 8501-3 (MINIMUM RADIUS 2 mm)</p> <p>NOTIZ FÜR ZUSAMMENGEBAUTEN VENTILKÖRPER: STREIFENSTREICHEN NACH NORSOK STANDARD</p>							
<p>UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS AND ARE AFTER PLATING.</p> <p>X: ±0.15 Y: ±0.25 Z: ±0.25</p> <p>ANGLES + 1/2°</p> <p>THIRD ANGLE PROJECTION</p> <p>DIMENSIONS WITH ± TOLERANCES ARE IDEAL DESIGN DIMENSIONS. ALL DIMENSIONS AND TOLERANCES PER ANSI Y14.5M - 1982</p> <p>DO NOT SCALE</p>				<p>DRW BY: 90021903 30.4.2014 CHK BY: ENG BY: AU 12.5.2014 NEXT ASSY: DESIGN FILE</p> <p>REF LAYOUT: MACHINE FINISH 1.6 Ra UNSPEC RADII: MATERIAL</p> <p>COPYRIGHT - FLOWSERVE CORPORATION ALL RIGHTS RESERVED</p> <p>INFORMATION IN THIS DOCUMENT IS CONFIDENTIAL AND IS THE EXCLUSIVE PROPERTY OF FLOWSERVE CORPORATION. DELIVERY OF THIS DOCUMENT OR ANY COPY THEREOF OR DISCLOSURE OF SUCH INFORMATION TO UNAUTHORIZED PERSONS IS FORBIDDEN.</p>		<p>FLOWSERVE Flow Control Division</p> <p>PAIN'T PREP, NORSOK M501, VALVE BODY, BODY, BONNET, BONNETFLANGE, FLOWSERVE VILLA</p> <p>SCALE: 1:10 SHEET: 1 OF 1</p>	
				<p>STP: B DRAWING NO. 313815 DE REV 0</p>			

Datei Bearbeiten Ansicht Kommunikation Aktionen Fenster Hilfe
 Host: M400SA Port: 23 Workstation-ID: erbindung trenne

Villach IGS-MT WS-ID: USER-ID: WIESER
 SAV-Flowserve (Austria) GmbH Gesamtlösung FORMAT 04 PROGRAMM PR1STU
 2014-11-14 11:35:15 Stückliste/Arbeitsplan MODUS: AEN

STU-Art SET PLUG PB 3 =% TN 1.25 900/1500 313957.CBE.000
 Artikelnr 336204 A479 S31803/STEL.21/B99-2288-X H

Menge 1.000 Reserv.-KZ Preis-KZ
 STK Kennzeich. P Druckkennz. P SA Farbe MC

Engpaßsystem TB 2014 01 AV DRAGA 2014.08.11

NR	ARTIKEL/AGA	BEZEICHNUNG 1	BEZEICHNUNG 2
010	333631	RUNDSTAHL D 50 SCHW.	A479 S31803/B99-2288
015	273887	SCHWEIßPULVER KÖRN. -150+63µm	DELORO STELLITE 21
903	SA1	SÄGEN	
905	E95_AL	TEIL VORDR. FÜR STELLITIEREN	LGA/SA
910	S_A10H1041	PTA-SCHWEISSEN STELLITE 21 T=3	S31803/B65/STELLITE 21
915	E95_AL	SPINDELSEITE KOMPLETT BEARB.	KENNZ. "313957 TBCBE"
917	ZYK_TV	VORDREHEN FÜR STELLITIEREN	(KONTUR)
920	S_A10H1041	PTA-SCHWEISSEN STELLITE 21 T=3	S31803/B65/STELLITE 21
925	ZYK	KOMPLETT FERTIG DREHEN +	ZENTRUMSBOHRUNG (KONTUR)
930	F_EB	ENTLASTUNGSBO. 45° BO. +	ENTGRATEN

